**询 价 文 件**

**询价编号： JJHQZX20230220-3**

**项目名称：车身修复项目专用设备采购**

**福建省晋江华侨职业中专学校**

 **2023 年 2 月**

**第一章 询价邀请**

福建省晋江华侨职业中专学校对车身修复项目专用设备采购进行公开询价，现邀请符合资格条件的供应商前来报价。

一、询价项目名称、数量、规格型号、服务、技术指标等：详见“车身修复项目专用设备采购一览表”（见附件）。

二、 报价人的要求：符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件；报价人应具有本次询价货物或服务的经营范围,并在工商、税务机关登记注册；本项目不接受联合体报价。

三、报名时间和地点:凡愿意接受邀请参加询价的供应商于**2023年2月20日**至**2023年2月25日**在晋江华侨职业中专学校网（http://www.jjhqzx.cn/→校园新闻）上查看，请有意向的潜在报价人派人于**2023年2月25日上午08:00-11:30**（北京时间）到晋江华侨职业中专学校**汽车专业部办公室**报名、递交报价材料。

四、报价材料组成和密封（相关文本格式见附件询价文件）

（一）报价书[报价应包括：设备价（包括硬件、软件）、运至合同指定地点的运输费、安装费（包括损耗、额外材料等）、保险费、安装、技术培训费、各种税费及相关招投标代理费等]。

（二）报价清单表

（三）经年检合格的法人营业执照副本复印件、税务登记证（三证合一的除外）复印件（特种设备还要提供企业生产或销售许可证复印件），并加盖单位公章。

（四）报价人应将报价文件密封在包封袋中，包封袋上应写明本报价项目名称和报价人单位名称，包封袋的密封处应加盖报价单位公章及法定代表人（或委托代理人）印章。

五、询价时间：学校自行安排

六、询价结果及公告：询价结果将于学校召开询价讨论会后，在晋江华侨职业中专学校网（http://www.jjhqzx.cn/→校园新闻）上公告。

七、联系方式

询价单位：福建省晋江华侨职业中专学校（盖章）

地址：福建省晋江市西园街道双龙路463号

联系人：**屈老师**，电话：**13599995945**

**福建省晋江华侨职业中专学校**

**2023年2月20日**

第二章 车身修复项目专用设备采购一览表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 品名 | 品牌 | 型号 | 规格及技术参数 | 单位 | 数量 |
| 1 | 智能电阻电焊机 | BANTAM | TEIWIN C15  | 一、技术参数输入电压：400V 3相 主频：50/60HZ最大变频：8000HZ 焊接最大功率： 68KVA最大焊接电流：15000A/14KA 双层钢板焊接厚度：3mm+3mm 设备尺寸：800\*520\*1150mm 设备重量：100kg 二、性能特点1. 变频，直流（MFDC）逆变技术，微机智能控制焊机。2. 最大焊接电流可达15000安。3. 全机自动水循环冷却控制，保证长时间焊接操作，延长电极使用寿命。4. 焊枪使用更轻、更长（5米）的电缆与主机连接，保证更广泛的操作范围，同时可有效降低电缆周围的磁场效应。5.自动压力监测装置可确保焊接时焊枪电极间的压力满足焊接强度的要求。6. 创新的智能设置技术，可自动识别钢材类型和钢板厚度，无需设置焊接时间，可保证最佳焊接效果。7. 可实现对高强度钢板和镀锌钢板进行预热和后加热。8.Wave技术有助于与机器交互，并跟踪所有操作参数以进行处理和报告。9.多功能数字面板可用于选择自动智能设置模式以及手动模式；生成的程序和报告可传输到USB笔驱动器。三、为保证产品质量及售后服务的及时性，投标单位须出具国赛车身修复项目协办单位针对本项目的售后服务承诺书原件，原件上须体现此项目名称及项目编号和质保时间，并加盖生产厂家鲜红公章。五、投标单位投标时须出具教育部车身修复专业校企合作单位出具的车身修复课程教学方案，师资培训方案，并出具证明文件，并加盖生产厂家鲜红公章。四；配套车身修复课程制作多功能设计台交互式互联网+自定义课桌，内含车身修复实训教学课程可实现同步教学、手绘设 计、临摹拓图三大功能。整机采用≥“21.5寸高清LED真彩屏+21.5寸交互联动手绘板”对称设 计，符合人体工程学，设 计学和力学，集信息化、智能化为一体化，远优于课桌+电脑+手绘板的传统配置。功能描述：1.交互式互联网+自定义课桌，内含车身修复实训教学课程资源包；可实现同步教学、手绘设 计、临摹拓图三大功能。1.1整机采用翻启式设 计，合拢时为标准尺寸学生课桌，打开为双屏对称结构，分别适用于理论学习和实训教学。1.2副屏采用≥21.5寸纳米晶玻板，可实现铅笔手绘与电子手绘双功能，满足设 计学习多种需求。**（此功能需提供演示视频进行佐证，投标人需将视频刻录于U盘内提交，并保证视频能够打开播放，否则带来的不利评审后果由投标人自行承担）**1.3副屏下隐藏可调LED背光光源，触控开关、无极变光，实现拷贝台功能，满足教学中临摹拓图需要。1.4内置≥500万像素摄像头，可对操作台铅笔手绘进行实时录播和拍照，并将教学过程直接转换为电子图像，在主屏显示或同步传输到学生端屏幕，实现课堂同步教学。1.5内嵌智慧课堂教学软件，联网后可实现同步教学、课件推送、文件管理，教学管理、课堂测评、远程督导等教学功能。2.车身修复课程资源描述；2.1项目一 车身修理安全知识任务一 车身修理车间的布置及安全：内容包括事故类型、车间布局与安全；任务二 个人安全与防护：内容包括个人安全、有机溶剂、粉尘与弧光、安全防护；2.2项目二 汽车车身结构任务一 车身的发展及分类：内容包括车身的分类、依据车身结构分类任务二 轿车车身的组成：内容包括轿车车身的组成、车身结构基础知识任务三 前置发动机前轮驱动轿车车身结构：内容包括FF车辆的特征、FF车辆前车身结构、FF车辆的下车身结构、其他附件结构2.3项目三 撞击效应任务一 撞击力和损伤任务二 钢板的特性任务三 撞击吸收任务四 波纹效应2.4项目四 车身材料任务一 金属材料任务二 车身钢板任务三 特殊板材在车身中的应用任务四 汽车非金属材料2.5项目五 钢板铝合金维修任务一 钢板维修方法任务二 车身钢板维修的工艺流程任务三 复杂表面钢板的维修方法任务四 铝合金板维修方法2.6项目六 钢板更换任务一 钢板更换基础知识任务二 钢板更换的作业程序任务三 车身钢板更换实例2.7项目七 车身测量与校正任务一 大损伤及损伤评估任务二 车身测量：需包括车身校正范畴、车身校正等2.8项目八 钣金常用设备及修复工艺任务一 钣金常用设备及其分类任务二 钣金工的安全操作任务三 车身钣金件的修复工艺2.9项目九 技能视频资源2.9.1板件更换前准备2.9.2 ABC板件结合2.9.3 板件钻孔切割分离2.9.4 D板件进行定位焊接2.9.5 引擎盖的拆装。2.9.6 行李厢盖总成的拆装。2.9.7 受损门板修复前准备2.9.8 凹陷部位分析2.9.9 门板整形2.9.10 收火作业2.9.11 受损门板修复2.9.12 车身电子测量与校正前准备2.9.13 车辆信息录入2.9.14 车身电子测量2.9.15 车身电子测量与校正完工操作2.9.16 行李厢门锁的拆装2.9.17 后尾灯的拆装3.硬件参数3.1整体机身采用镁铝合金材质，结构稳固，隐藏式布线，美观大方。3.2内置电脑主机：≥Intel酷睿i5\2G独立显卡\4G\128GSSD\10/100/1000M自适应集成网卡\Windows系统。3.3电源开关物理按键，便捷可靠。内嵌隐藏式拖拉键盘及鼠标。3.4多接口设 计，USB3.0x2、RJ45x1、音频输入与输出x1，方便教学扩展应用。4.配套设计平台资质证明；4-1、需提供“多功能设计台”实用新型专利证书。4-2、需提供“多功能设计台”外观设计专利证书。4-3、提供“E＋互动设计教学一体机”的国家认可且带有CNAS标志实验室出具的质量检测报告复印件加盖生产厂家公章。(原件备查） | 台 | 1 |
| 4 | 教学专用车身 | GEELY  | Boli | 车身结构：三厢（带天窗）车身规格：长×宽×高（mm）：4470×1661×1242； 技术特点1.对车身A柱外板进行局部剖割，剖割位置在左侧A柱线束孔下部20mm处，剖割尺寸为140mm×240mm,并对剖割后露出的中层板涂以深红色油漆；2.对车身B柱外板进行局部剖割，剖割位置位于左侧B柱上端100mm以下， B柱左前门槛板缺口120mm往右，左后门槛板缺口160mm往左，并对剖割后露出的中层板涂以深红色油漆；3.对车身后翼子板进行局部剖割，剖割位置为左后翼子板筋线左端往右90mm,筋线上部80mm、下部140mm，整体尺寸为450mm×220mm,并对剖割后露出的内层板涂以黄色油漆；4.左右前纵梁用蓝色油漆标记；5.左右车轮挡泥板及减震器支座用红色油漆标记；6.前防火板及乘客舱地板用黄色油漆标记；7.地板横梁及纵梁用蓝色油漆标记；8.A、B柱内板及车顶横梁、纵梁用红色油漆标记。1. 配套学习平台；

1.产品首页1.1.产品首页：产品首页显示已添加的软件产品、软件产品的任务看板、任务动态、成绩分布、任务评价、问题点等功能操作。（需提供平台软件现场演示）1.2.已添加的产品可实现产品激活、产品运行、置顶、删除等功能1.3.产品激活/运行：可输入激活码进行产品激活，产品激活后可点击运行后系统会自动校验产品文件，若未下载或需要产品更新，系统会自动进行产品更新。1.4.任务看板可对该产品下属的班级及班级的实训任务进行选择，选择后显示该任务的任务状态、任务时长、任务类型、创建时间、完成率、参与人数、未开始人数、最高分、平均分、合格率等。1.5.可对查询的任务进行任务发布、任务结束、任务删除等功能操作。2.用户管理2.1.多点登录：可以使用账户密码在安卓、鸿蒙、ISO、windows系统上进行登录。（提供该功能的省级以上第三方检测测试报告复印件，并加盖生产厂家鲜红公章，报告中需明确写明对该项功能的检验检测）2.2.重置密码：为减轻老师管理的工作量，学生在忘记密码的情况下，可以通过预设手机号码，申请验证码来重置和更新密码。2.3.用户角色：平台具有教师角色、学生角色。2.4.权限管理：根据不同角色，授予不同使用权限和功能。2.5.教师用户：有创建班级、发布实训任务、查询实训成绩等功能。（需提供平台软件现场演示）2.6.学生用户：有加入班级、提交实训成绩、查询实训成绩等功能。2.7.班级管理：教师在软件中可创建或编辑班级信息。进行日常的班级维护。2.8.班级邀请码：可以通过平台组建虚拟班级，让学生可以加入一个或多个虚拟班级来进行不同的实训内容，也可以通过虚拟班级进行对抗训练等等教学模式来提升学生训练学习的兴趣。（提供该功能的省级以上第三方检测测试报告复印件，报告中需明确写明对该项功能的检验检测）3.实训管理3.1.任务管理：教师可根据课程要求，在软件中完成实训任务的创建和编辑，然后进行任务发布，系统可显示任务的状态数据。3.2.任务看板：展示一个任务的参与学生情况、班级成绩分布。3.3.任务创建：可以创建实训任务。 3.4.任务编辑：可以对创建好的任务进行重新编辑，编辑后可以再次提及。3.5.任务发布：可以将创建好的任务进行发布给学生。3.6.任务结束：可以将以发布的任务进行结束。3.7.任务成绩：可以查看班级实训任务，成绩汇总，老师可下载做学生的平时分，也可通过数据接口传输至学校的管理平台。（提供该功能的省级以上第三方检测测试报告复印件，并加盖生产厂家鲜红公章，报告中需明确写明对该项功能的检验检测）3.8.任务查询：学生登入平台后，在通过任务查询功能，查看到教师发布的实训任务。3.9.开始任务：学生登入平台后，获取教师发布的实训任务，并开始实训任务。3.10.成绩提交：学生完成教师发布的实训任务后，将成绩提交至平台。4.成绩管理4.1.成绩管理：教师可查询各个班级的成绩汇总数据，可了解任务总数量、任务平均成绩、任务完成率、任务平均用时等综合实训数据数据。4.2.班级成绩汇总：统计一个班级的成绩详细情况，包括平均分、最高分、时长等信息。4.3.任务成绩汇总：统计一个任务的成绩详细情况，包括平均分、最高分、时长等信息。4.4.成绩详情：可查询单个学生实训任务的详细信息，包操作步骤信息、实训记录信息等。4.5.任务成绩分析：可查询单个任务的成绩分析情况，包括错误点、正确率、合格率等分析。5.概述5.1.产品删除：为保障数据安全性，删除产品后，产品数据自动隐藏，下次再次添加该产品，历史数据自动显示，老师可通过管理后台真实的删除数据。（需提供平台软件现场演示）5.2.软件使用信息：可查看软件使用次数、时长等信息 | 台 | 1 |
| 5 | 舞锤多功能手工制作操作台 | BANTAM | WQ-01 | 技术参数：一：挂板移动式旋转多功能操作工作台：1、尺寸：总高1870桌面高870宽700总长2000mm，工具车材质：1.2mm厚度冷轧钢，左工具箱可以调整敲击平台可以360度旋转还可以前后伸缩，平台高750mm有600x450mm的铁平台厚度30mm，平台上有大小V型、U型、圆型、椭圆形型槽，平台两边有抽屉方便操作时摆放工具，下面有两扇开门式下柜方便放大物件。箱里配有制作工具。2、右边工具箱与上木板平台相连固定可拆组装方便，工具箱五抽屉一个柜门，工具箱后面设置了摆放大物件类架，箱里配备齐全工具，有气动类、电动类、手工类等设备工具。3、整个操作平台面50mm厚700x1600mm全木做成，平台上配备了挂板、挂扣方便操作收纳，还配备了多功能焊机，可以焊铝、铜、不锈钢、铁等金属，还配备焊接防护用品。4、挂板上有电源系统，照明、插座、电源开关。也可以升级气源系统，挂板上有配备大小收纳盒不同挂件扣，随挂件不同任意调整摆放。二：气动类 1.气动打磨直笔小型风动机，功能强大一笔多用，可以抛光、打磨、雕刻、除锈、转孔、清洁等。总长140mm直径16mm，转速70000RPM。后部设计调速旋钮开关，左关右开。2.吹吸两用吸尘枪小型轻便方便收纳免维护。 三：电动类 1、小型电动打磨切割多功能36v正反可调速机，转速8000-12500RPM/min,夹持范围0.3-4.0mm，电压范围DC16V-40V,直流输入AC110V-240V,插电使用，机身186x41mm，可以组装成小型台转还可以简单夹持固定小型车床等。2、电动铁皮剪，设置高低调节双档，低速0-400min高速0-1500min,充电电板式。3、充电式多功能电动起子套装，工作状态正反调节，吸力夹头带照明，配有短与才杆十子、一子，花头、六角头组，套筒5-12mm麻花钻等。 四：榔头类 重型锤、迷你小型锤、无痕锤、木锤、互换头锤、点锤线锤、鸭嘴锤等共17把。 五：錾子类 1、平行刻线钊6-38mm14件。2、平行宽平折线錾线钊3件。3、弧形与半圆錾1.5-5mm10件。4、随意调整形状软钢片一套。5、錾轮廓型錾扇形錾一字錾2件。 六：手动剪刀类  直剪、左剪、右剪、小齿直剪、花样三角型剪、花样锯齿剪、花样半圆剪、波浪剪。 七：钳制类 大尖嘴、重力钳、平齐钳、鱼嘴钳、斜口钳、扁钳、无齿钳、弧形钳、弯圆钳、定型钳、收边钳、折型钳、开孔钳等等共20把。 八：无痕敲击用具 尼龙笔錾5件、尼龙笔头一套、两用迷你榔头一套。 九：入门级印花类工具  线纹、齿纹、蹄纹、方纹、圆纹、点纹、花纹、蝴蝶纹、等等20件。 十：小型平台模型槽类 四方行坑槽各个方位模槽、长方形坑槽各个方位模槽。 十一：垫板类  尼龙棒、尼龙板、牛筋板。 十二：小型工具桌面收纳架 全木54孔大小阶梯孔洞具、全木20孔钳制收纳器、旋转式收纳小型盘、收纳强力磁条。 十三：手工具  划针、圆规、自动定位冲、铁皮尺、画圆器、放样测量模型尺、锉刀一套。 十四：羊角垫铁蹲夹持类 36x12cm羊角蹲、多功能快速小型台虎钳。 十五：铝焊机  主焊机可以焊铝、铁、铜、不锈钢等金属，配变光帽、焊接手套、氩弧焊枪、电焊夹、氩弧表、气瓶、钨针一套、气管等。 十六：木墩与座椅 1、活动式高45mmx30-40左右直径木墩一个，中间挖有半圆型坑。2、上下高度调节与移动旋转式凳一件。 十七：耗材类  磨光片、砂带、百叶打磨片、切割片、小型打磨抛光一套组件、薄铁皮、铝皮、铜皮、不锈钢等、铝焊条、铜焊条、不锈钢条、微雕针一套、钻头一组、扩孔钻头、螺丝各配一件、自动喷漆2瓶、粘接剂一瓶。 十八;需提供本产品专利证书  | 套 | 1 |
|  | 螺杆式空压机 | 狮霸 | 15KW | 变频式空压机1. 电机功率；15KW
2. 电机转速；3000r/min
3. 容积流量2.3m³/min
4. 压力；0.8Mpa
5. 电压；380V
 | 台 | 1 |
|  | 干燥机 | 狮霸 | 20P | 1. 处理风量；2.5m³/min
2. 制冷剂；R-22
3. 220v.50HZ
4. 入口温度；60C°
5. 工作压力1.0KG
 | 台 | 1 |
| 6 | 试焊片1 | BANTAM | 125x35x1.8 | 板材：热冲压钢板 | 片 | 3000 |
| 7 | 试焊片2 | BANTAM | 125x35x1.0 | 板材：镀锌板 | 片 | 3000 |
| 8 | 试焊片3 | BANTAM | 125x70x1.8 | 板材：热冲压钢板 | 片 | 3000 |

注：询价报价应包括：设备价（包括硬件、软件）、运至合同指定地点的运输费、安装费（包括损耗、额外材料等）、保险费、安装、技术培训费、各种税费及相关招标代理费等。

**第三章 报价人须知**

**1．资质要求**

凡参加大宗物资采购报价商，必须具有一定的经济实力和良好商业信誉，在工商、税务机关登记注册，持有营业执照、税务登记证（三证合一的除外），且报价商所报价的货物或服务必须全部在营业执照允许经营的范围内。

2．询价流程

（1）制定询价文件。学校根据需求、调研、论证编制询价文件，询价文件中应详细说明项目内容或物资品种、数量、材质、报价时间和地点、报价商资质要求、技术指标参数等相关内容。

（2）发布询价公告。询价事宜应在学校网站发布，**公告时间不少于5天。**

（3）确定采购预算价。领导小组应在收到报价材料后召开领导组会议，采用合理办法确定采购预算价。参照同类型物品、设备最近招投标的中标价格，根据市场上该类物品、设备近阶段价格变化的实际情况，确定合理预算价。无异议后，领导小组成员及相关人员应在会议记录表上签字确认。学校应完整记录询价过程及询价结果并存档备查。

（4）询价结果公示。**学校应当自询价结果确定之日起2个工作日内，将询价情况在学校网站上公示**，**公示时间不少于5天。**

3．询价要求

项目询价单位应不少于3家。

4、管理与监督

（一）学校应将询价工作概况、询价结果等情况按有关要求在学校网站予以公示，公示时间不少于5天。

（二）学校大宗物资采购询价工作接受各部门、学校师生及社会各界群众监督，严禁不按采购询价程序询价，严禁暗箱操作，对发现的问题可向学校反映。

**第四章 报价文件格式**

**封面**

询价项目名称: 。

报价文件

正本/副本

报价单位名称: （盖公章）

法定代表人： （签章）

日 期： 年 月 日

**报 价 书**

致： ××学校

我公司已经认真仔细阅读了贵单位关于××（货物）及服务采购询价公告，完全同意询价公告中的所有条款，

根据贵方为（项目名称）项目采购询价货物及服务的询价邀请，现提交下述文件。

（1）报价书

（2）报价清单表

（3）有关资质证书复印件

据此函宣布同意如下：

1．所附详细报价表中规定的货物及服务报价为人民币￥： 元，即 （大写 ）。

2．报价人已详细审查全部询价文件和有关附件，将自行承担因对全部询价文件理解不正确或误解而产生的相应后果。

3．报价人保证遵守询价公告的全部规定，报价人所提交的材料中所含的信息均为真实、准确、完整，且不具有任何误导性。

4．通讯地址及方式：

地址： 邮编：

电话： 传真：

报价人：

日 期： 年 月 日

**法定代表人授权委托书**

致： （询价人）：

本授权书宣告：我 （法人姓名）系 （单位名称）的法定代表人，现授权 （单位名称）的 （被授权人姓名）为我单位代理人，该代理人有权在 （项目名称）的询价活动中，以我单位的名义签署报价书和报价文件以及执行一切与此有关的事项，我均予以承认。

代理人无转委权。特此委托。

报价单位： （盖章）

 授权人： （签字及盖章）

 被授权的代理人： （签字）

 日期： 年 月 日

**报价清单表**

投标单位：（盖章） 单位：元

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 单位 | 规格型号 | 技术指标 | 数量 | 单价 | 合价 | 保修期 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 总计 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

备注：报价应包括：设备价（包括硬件、软件）、运至合同指定地点的运输费、安装费（包括损耗、额外材料等）、保险费、安装、技术培训费、各种税费及招投标费用等。

本次报价以综合单价为准。

报价编号：

报价人全称(加盖公章)：

法定代表人或其委托人签字：

日期： 年 月 日